

Effectivitet - och hygien-vinster imponerar global jätte (Livsmedel)



Den globala livsmedels- och bioteknikjätten Ajinomoto har haft en närvaro i Brasilien i över 50 år, dess fabrik i Limeira nordost om Sao Paulo, är nu världens största producent av MSG. De hade en särskilt utmanande position mellan en centrifug och vibrerande transportör som krävde täta byten av flexibla röranslutningar, vilket orsakade omfattande produktionsstopp. Genom att omforma övergången och ersätta den enda stora förbindelsen med flera BFM®-förbindelser, har de både förbättrat anläggningens hygien och produktionseffektiviteten dramatiskt - så mycket att BFM®s förbindelser nu standardiseras över alla 4 av Ajinomotos fabriker i Brasilien.



INNAN

Utmaningen:

Den stora, enda kopplingen mellan en Conturbex-centrifug och den vibrerande transportören fästes med en traditionell slangklämma som lätt skulle slitas och läcka in i produktionsområdet. På grund av det ständiga slitaget behövde det ofta bytas ut, vilket var en svår process på grund av platsen för kontakten, såväl som storleken på själva kontakten.

Förutom problem med hygien och förlust av produkt var mängden produktionsstopp inte hållbar eftersom varje byte krävde att maskinen stängdes av i flera timmar. De behövde tänka om hela övergången mellan centrifug och vibrerande transportör för att minska dammproblemen och underhållsproblemen.



EFTER

Lösningen:

Tillsammans med BFM®s brasilianska distributör, Suprir Industria de Metais, retade de om hela övergången och ersatte den enda anslutningen med den nya lösningen med flera BFM®-förbindelser. Den fysiska platsen för övergången flyttades också till en lägre plattform för att ge bättre åtkomst för underhållspersonal.

De installerade BFM®-förbindelserna ger nu synlighet av produkten som transporteras genom systemet och har eliminerat eventuellt damm som läcker ut i produktionsområdet. Produktionsavbrott har också minskat dramatiskt, bara regelbundna schemalagda underhållsstopp krävs.

Ajinomotos ledning har varit så imponerad av de resultat som uppnåtts vid Limeira-fabriken att de nu har beslutat att standardisera alla sina fabriker i Brasilien med BFM®- flexibla förbindelser.

Fördelarna:



STILLESTÅND: Inga fler regelbundna avstängningar för att ersätta slitna slangklämmor betyder att produktiviteten har ökat avsevärt.



HYGIEN: Inget mer produktläckage innebär att den övergripande hygien i anläggningen har förbättrats avsevärt och bara normala betydligt färre städningar behövs.



INSTALLATION: Den snabba, snäppmonterade installationen innebär att byte av BFM-förbindelse vid behov är snabb och enkelt.



HÄLSA: Anläggningen är renare för personal och de enkla byten för underhållspersonal har minskat behovet av verktyg och potentiella skador.

”Installationen av BFM® på denna första plats har gjort en enorm skillnad för vår totala produktionseffektivitet. Inga fler avstängningar för att byta felaktiga rörslangar innebär att vår ingenjörspersonal kan fokusera på mer produktiva projekt.”

- João Paulo Camargo, ansvarig ingenjör vid Limeira-fabriken, Ajinomoto Brasilien